



MN0211-MN94V4C%233-170

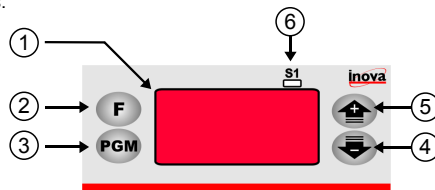
### 1 - CARACTERÍSTICAS GERAIS

- Alimentação:  
80~250VAC - 50~60Hz.
- Faixa de contagem:  
0 a 99999 horas.
- Temperatura de operação e armazenamento:  
entre -10°C e 60°C.
- Entradas:  
2 entradas digitais.

- Saídas:  
1 saída a relé – contato reversível 5A, 220VCA (carga resistiva).  
1 saída para alimentação de sensor – 50mA (máximo), 12VCC.

### 2 – APRESENTAÇÃO

- Display que indica o tempo decorrido ou os parâmetros programáveis.
- Tecla F: sai das programações e reseta a contagem.
- Tecla de acesso à programação.
- Tecla Down: diminui o valor dos parâmetros programáveis.
- Tecla Up: aumenta o valor dos parâmetros programáveis.
- Led indicador da saída de controle: indica que a saída NA do controlador está acionada.



### 3 – PROGRAMAÇÃO

A programação é dividida em 2 níveis de segurança:

N1 – Programação dos parâmetros de processo.

N2 – Configuração do modo de trabalho do controlador.

#### 3.1 – PROGRAMAÇÃO DOS PARÂMETROS DE PROCESSO – N1

Caso a função F01 esteja programada em 1, o valor para acionamento da saída poderá ser programado.

Para programar este valor, pressione a tecla **PGM**, o display do controlador indicará a contagem programada. Utilize as teclas **Down** e **Up** para alterar o valor programado conforme desejado.

Pressione novamente a tecla **PGM** ou aguarde 10 segundos sem pressionar nenhuma tecla para que o controlador salve o valor programado e retorne ao funcionamento normal.

O valor que pode ser programado neste parâmetro varia de 0 a 99999 (horas) e o valor padrão de fábrica é 00005.

#### 3.2 – CONFIGURAÇÃO DO MODO DE TRABALHO DO CONTROLADOR - N2

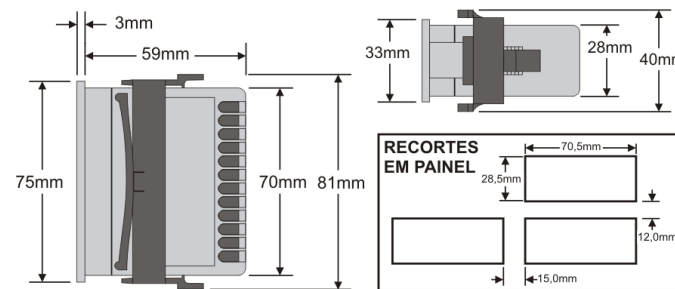
Energize o controlador com as teclas **Down** e **Up** pressionadas para ter acesso a este nível de programação. Utilize a tecla **PGM** para alternar entre os parâmetros. A qualquer momento pode-se pressionar a tecla **F** para gravar os dados e retornar ao funcionamento normal.

DISPLAY	DESCRIÇÃO	AJUSTE	DEFAULT
F1-00	Modo de funcionamento: 00 – Totalizador. Acrescenta cada hora contada ao total, sem efetuar qualquer tipo de controle. 01 – Presetável. Habilita a programação do set-point de contagem e efetuando o controle conforme a configuração dos parâmetros de N2.	00 ou 01	00
F2-00	Modo de reset: 00 – Manual. Permite ao operador, zerar a contagem através da tecla <b>F</b> ou da entrada E1. 01 – Automático. A contagem é zerada automaticamente após o tempo programado para reset.	00 ou 01	00
3-020	Tempo para efetuar o reset automático das horas decorridas: (Somente se F02 = 01) Retardo para zerar as horas decorridas, contadas pelo controlador após alcançar o set-point programado para a contagem (tempo que a saída NA permanecerá acionada).	00 a 255 segundos	20

### 4 – FUNCIONAMENTO

Ao ser energizado, o controlador indicará o tempo decorrido. Para que a contagem de tempo inicie é preciso manter a entrada E2 fechada. A entrada E1 ou a tecla **F** zeram o tempo decorrido quando acionadas.

### 6 – DIMENSÕES



### 7 – LIGAÇÕES ELÉTRICAS

