



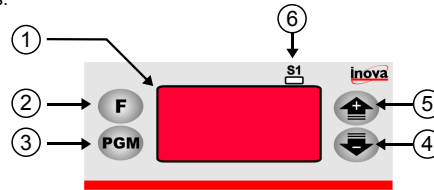
MN0211-MN94V4C%233-170

1 - CARACTERÍSTICAS GERAIS

- Alimentação:
80~250VAC - 50~60Hz.
- Faixa de contagem:
0 a 99999 horas.
- Temperatura de operação e armazenamento:
entre -10°C e 60°C.
- Entradas:
2 entradas digitais.
- Saídas:
1 saída a relé – contato reversível 5A, 220VCA (carga resistiva).
1 saída para alimentação de sensor – 50mA (máximo), 12VCC.

2 – APRESENTAÇÃO

- Display que indica o tempo decorrido ou os parâmetros programáveis.
- Tecla F: sai das programações e reseta a contagem.
- Tecla de acesso à programação.
- Tecla Down: diminui o valor dos parâmetros programáveis.
- Tecla Up: aumenta o valor dos parâmetros programáveis.
- Led indicador da saída de controle: indica que a saída NA do controlador está acionada.



3 – PROGRAMAÇÃO

- A programação é dividida em 2 níveis de segurança:
- N1 – Programação dos parâmetros de processo.
 - N2 – Configuração do modo de trabalho do controlador.

3.1 – PROGRAMAÇÃO DOS PARÂMETROS DE PROCESSO – N1

- Caso a função F01 esteja programada em 1, o valor para acionamento da saída poderá ser programado.
- Para programar este valor, pressione a tecla **PGM**, o display do controlador indicará a contagem programada. Utilize as teclas **Down** e **Up** para alterar o valor programado conforme desejado.
- Pressione novamente a tecla **PGM** ou aguarde 10 segundos sem pressionar nenhuma tecla para que o controlador salve o valor programado e retorne ao funcionamento normal.
- O valor que pode ser programado neste parâmetro varia de 0 a 99999 (horas) e o valor padrão de fábrica é 00005.

3.2 – CONFIGURAÇÃO DO MODO DE TRABALHO DO CONTROLADOR - N2

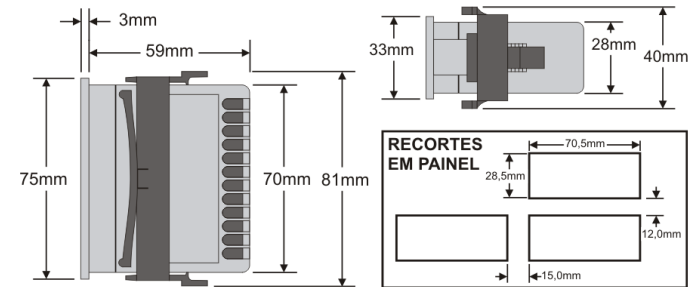
- Energize o controlador com as teclas **Down** e **Up** pressionadas para ter acesso a este nível de programação. Utilize a tecla **PGM** para alternar entre os parâmetros. A qualquer momento pode-se pressionar a tecla **F** para gravar os dados e retornar ao funcionamento normal.

DISPLAY	DESCRIÇÃO	AJUSTE	DEFAULT
F1-00	<p>Modo de funcionamento:</p> <p>00 – Totalizador. Acrescenta cada hora contada ao total, sem efetuar qualquer tipo de controle.</p> <p>01 – Presetável. Habilita a programação do set-point de contagem e efetuando o controle conforme a configuração dos parâmetros de N2.</p>	00 ou 01	00
F2-00	<p>Modo de reset:</p> <p>00 – Manual. Permite ao operador, zerar a contagem através da tecla F ou da entrada E1.</p> <p>01 – Automático. A contagem é zerada automaticamente após o tempo programado para reset.</p>	00 ou 01	00
3-020	<p>Tempo para efetuar o reset automático das horas decorridas: (Somente se F02 = 01)</p> <p>Retardo para zerar as horas decorridas, contadas pelo controlador após alcançar o set-point programado para a contagem (tempo que a saída NA permanecerá acionada).</p>	00 a 255 segundos	20

4 – FUNCIONAMENTO

Ao ser energizado, o controlador indicará o tempo decorrido. Para que a contagem de tempo inicie é preciso manter a entrada E2 fechada. A entrada E1 ou a tecla **F** zeram o tempo decorrido quando acionadas.

6 – DIMENSÕES



7 – LIGAÇÕES ELÉTRICAS

